Trabajo de soldadura

Tema: cálculo de la velocidad de soldeo

Presentado a: ING Elkin Medellin

Por : Eduard Andrés Doria gallego

Con número de ficha: 2452207

En : Centro de comercio industria y turismo

Sena monteria

Los cálculos se hicieron de la siguiente manera

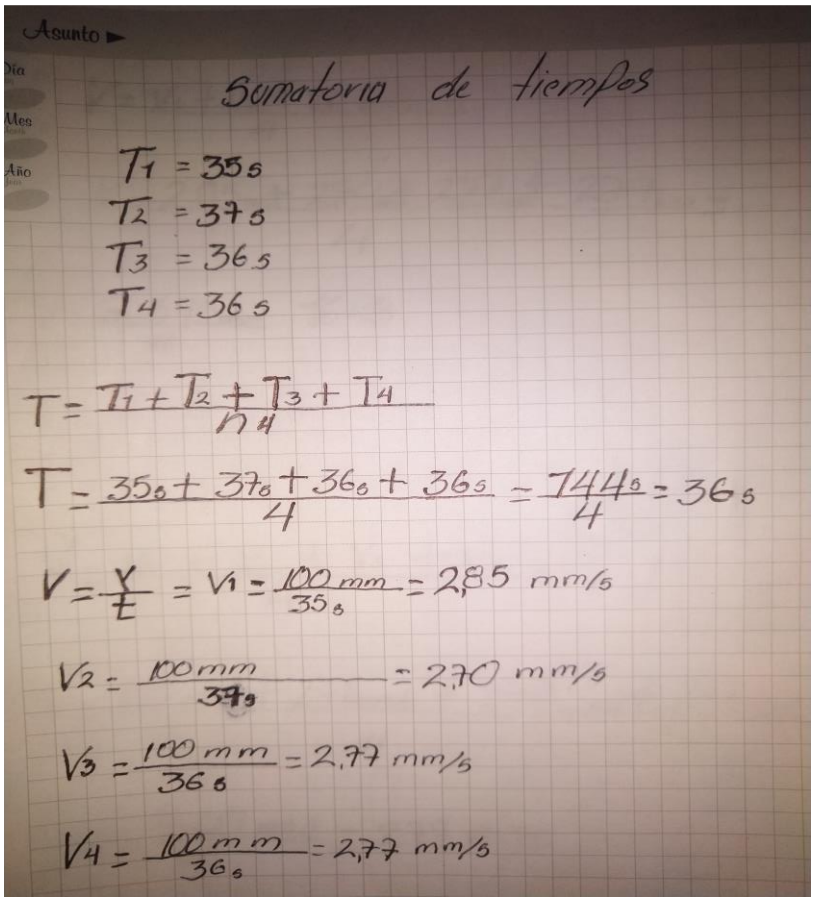
Procedimiento

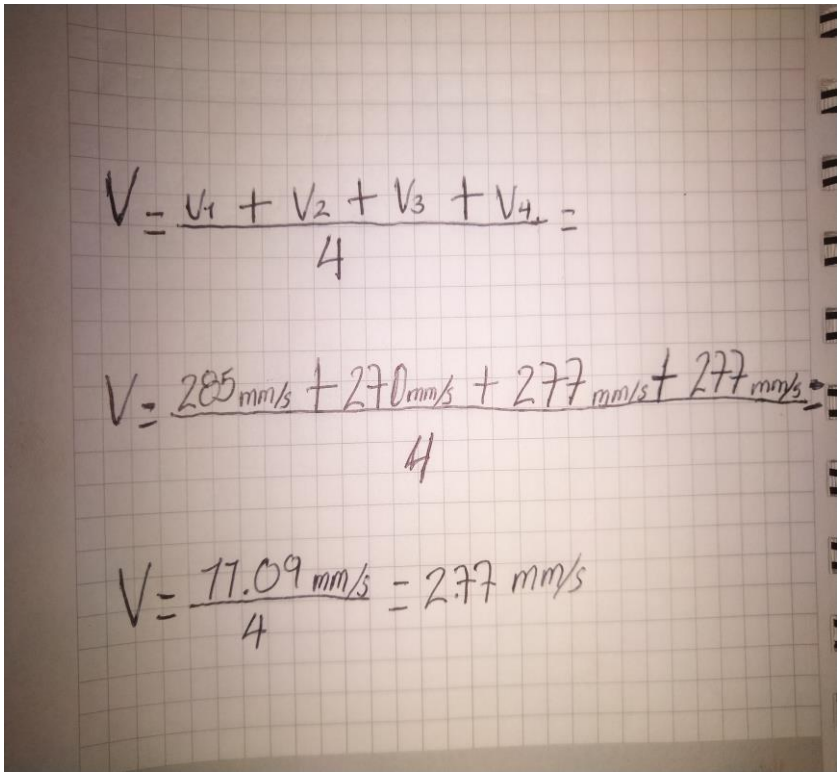
1. Se preparó una platina de aproximadamente 7 × 15 cm de 3/8 de grosor quitándole todas las impurezas de la superficie con ya sea una grata o un disco de pulir y la respectiva pulidora
2. Se preparó la máquina de soldar acoplando los cables del porta electrodo y la pinza tierra en polaridad inversa para lograr un mejor acabado y no salpicar tanto la superficie a un amperaje de 85.
3. Se procedio a realizar cuatro cordones de 14 cm de longitud a lo largo de la platina tomando un tiempo de recorrido en 10cm en seg

Acontinuacion los resultados obtenidos.



Sumatoria de tiempos





Discuciones y resultados

- Teniendo en cuenta el siguiente video https://youtu.be/7wLn6ajsu8Q.
- Haciendo un cálculo aproximado de el recorrido que hace, podemos decir que tubo un tiempo de 40 seg, resaltando que el cordón de soldadura tiene una buena penetración y buen grosor, con un amperaje de 100
- En base a esto puedo decir que los valores y resultados obtenidos en mi platina fueron aceptables y aproximados con respecto al los del vídeo, todos los cordones fueron echos con amperaje de 85 ,en el primer cordón tuve un tiempo de 35s se ve que inicia bien pero me falló un poco el pulso al final y no quedo con un buen acabado, des segundo con tiempo de 37s,

podemos decir que es el que mejor acabado tiene de todos, puesto que no tiene mucha rugocidad y se ve parejo, del tercer y cuarto cordón, ambos con el mismo tiempo puedo decir que me afectó el movimiento circular de forma que no quedaron con el mejor acabado y se les nota más la rugocidad.